

Drifts- og vedligeholdelsesvejledning

Flunker, tag, inddækninger og tagrender

Kviste bør løbende tilses, dog mindst en gang om året, for brud eller andre skader (nedfaldne tagsten, grene o.a.).

Skotrender, tagkit, inddækninger og tagrender bør efterses mindst en gang om året og renses for nedfaldne blade og lign. for at undgå tilstopning af inddækninger. Skader udbedres med det samme de registreres.

Til rengøring må der kun anvendes lunkent vand. Der må under ingen omstændigheder anvendes syreholdige eller basiske rengøringsmidler.

Malet træværk

Eftersyn foretages mindst en gang hvert andet år for dækkende behandlinger og hvert år for laserende behandlinger.

Almindelig rengøring udføres ved afvaskning med vand tilsat Grundrengøring 110 og skylles efterfølgende med rent vand.

Vedligehold skal vurderes ved periodiske eftersyn. Hyppigheden er afhængig af miljø og omgivelser.

Lokale skader udbedres med det samme de registreres.

Ubehandlede terrassebrædder og håndlister

På altankviste behandles terrassebrædder og håndlister med terrasseolie minimum en gang om året med UV-beständig olie, jf. olieproducentens anvisninger, for at bevarer træets glød og udsætter begroninger.

Hyppigheden for oliering afhænger af hvor udsat terrassen for vind og vejr.

Såfremt træet ikke behandles ofte nok kan det blive gråt. Undlad at bruge en for hurtig hærdende olie, idet overfladen bliver lakagtig.

Ophobet sne og blade bør fjernes fra terrassen efter behov, for at undgå konstant vandpåvirkning på fronten af kvisten.

Vinduer og gummifuger

Hvis ikke andet er aftalt mellem parterne er døre/vinduer monteret af os, af mærket Rationel, som har deres egen specifikke vedledning til vedligeholdelse af deres produkter. De kan findes inde på deres hjemmeside www.rationel.dk

Fuger skal eftergås for mindst en gang hvert år for skader og fugeslip.

Skader og fugeslip udbedres med det samme de registreres.

Zink, aluminium og kobber

Der er generelt ingen vedligeholdelse ved anvendelse af zink, aluminium og kobber som klimaskærm, men der er nogle få forholdsregler, som skal følges for at bevare materialet optimalt i mange år.

Hvis der spildes rengøringsvæsker på zink og kobber, fra rengøring af vinduer eller andet, skal man være opmærksom på straks at få afvasket zinkoverfladen, da visse kemikalier i rengøringsvæsker kan afsætte afløbsspor.

Det er vigtigt, at zinken og kobber gives de bedste muligheder for en optimal patinering. Dette kan betyde at zink- og kobberbeklædningen, med vand, skal spules rent for:

- **Støv** fra andre byggematerialer, især beton, cement og mørtelprodukter.
- **Salt** (NaCl) Natriumklorid er en klorholdig kemisk forbindelse, der virker stærkt korrosivt på zinkoverflader.
- **Klorforbindelser** i øvrigt (specielt røggasser fra skorstene).
- **Svovlforbindelser** især fra afbrænding af energikoks og kulbriketter.

Ovennævnte materialer kan være basiske eller syreholdige. De kan sætte sig på zinken og angribe denne med en misfarvet overflade som resultat.

Vand er en del af den naturlige patineringsproces. På underbeklædning og facader, der er overdækkede, og som ikke påvirkes af naturlig regn, er det derfor en fordel, lige så snart man har mistanke om eller har konstateret, at nogle af ovennævnte stoffer har ramt zink- og kobberbeklædningen, at afskylle med rent vand. Dette vil fremskynde den naturlige proces og herefter vil zinken og kobberen have optimale betingelser for at danne naturlig patinering.

Rengøring og afrensning af zink, aluminium, kobber og inddækninger

Småskrammer, fedtfingre og lign., kræver normalt ikke afrensning, da patineringsprocessen hurtigt vil lukke det påvirkede område, men ønskes det alligevel, kan der anvendes Strubolie. Strubolie er en speciel olie, der er udviklet til at rengøre metaller for små urenheder og fremme den naturlige patinering. Strubolie kan ligeledes fjerne lette angreb af korrosion/misfarvninger fra overfladen. Strubolie påføres og aftørres med en blød klud eller papir.

Lette, uønskede anløbninger og pletter kan på blank zink afrenses med en slibepasta bestående af kridt opløst i vand til en pasta-agtig konsistens. Pastaen gnides på stedet med en blød klud og aftørres efterfølgende grundigt med en tør klud eller papir (denne fremgangsmåde må ikke anvendes på forpatineret zink). Større afrensninger af forurening (på blank zink og forpatineret zink) kan foretages med en nylongrydesvamp, slibepuder af nylon eller lign. Der må ikke anvendes ståluld. Anvendes ståluld vil det afrensede område blive sort. Det afrensede område efterbehandles med Strubolie. Ved forpatineret zink skal man være opmærksom på, at man kan risikere at fjerne patineringen.